

Działający i
instrukcje bezpieczeństwa

Taca frezująca do STEPCRAFT CNC/3D Systemy z serii 420, 600 i 840



Oryginalna instrukcja obsługi

Stan na: 26 kwietnia 2016 r

Informacje dla
Informacje konsumenckie

Dla klientów w Niemczech

STEEPCRAFT GmbH & Co. KG
Przy toporku 2
58708 Mendena
Niemcy
Telefon: 0049-2373-179 11 60
E-mail: info@stepcraft-systems.com

Informacje dla
Informacje konsumenckie

Dla klientów z USA/Kanady

Firma STEPCRAFT
Field Street 59, budynek tylny
Torrington, Connecticut, 06790
Stany Zjednoczone
Telefon 001-203-5561856
Wyślij e-mail na adres info@stepcraft.us



WAŻNE: Przeczytaj przed użyciem!

Instrukcje obsługi i bezpieczeństwa

UWAGA

STEEPCRAFT GmbH zastrzega sobie prawo do zmiany wszelkich instrukcji, gwarancji i innych dokumentów towarzyszących według własnego uznania. Klienci z Europy mogą znaleźć najnowsze informacje o produktach na stronie www.stepcraft-systems.com, klienci z USA/Kanady mogą je znaleźć na stronie www.stepcraft.us. Kliknij tutaj na karcie Serwis i pomoc.

Zalecenia wiekowe: Zalecane dla zaawansowanych entuzjastów majsterkowania i użytkowników w wieku 14 lat i starszych. To nie jest zabawka.

NALEŻY DOKŁADNIE ZACHOWAĆ WSZYSTKIE OSTRZEŻENIA I INSTRUKCJE.

Jeśli masz jakiegokolwiek wątpliwości lub potrzebujesz dodatkowych informacji, skontaktuj się z nami przed użyciem elektronarzędzia. Nasze dane kontaktowe znajdziesz na górze tej instrukcji.

Ogólne zasady bezpieczeństwa użytkownika tacy frezującej

Bezpieczeństwo pracy

UWAGA Twoje	miejsce pracy powinno być czyste i dobrze oświetlone. Niechlujny lub ciemny Miejsca pracy sprzyjają wypadkom.
UWAGA Tacy	do frezowania należy przechowywać poza zasięgiem dzieci i osób nieprzeszkolonych ludzie. Używanie tacy frezarskiej w rękach nieprzeszkolonych użytkowników jest niebezpieczne.

bezpieczeństwo elektryczne

⚠️ WARNUNG	Naczynia frezującego należy używać wyłącznie z narzędziami niskonapięciowymi (poniżej 48 V), takimi jak: B. wrzeczono STEPCRAFT HF. Używanie narzędzi pod wysokim napięciem razem z płytą frezującą zwiększa ryzyko porażenia prądem.
⚠️ VORSICHT	Podczas korzystania z blachy do mielenia należy zwrócić uwagę, aby z tacy nie mogła wydostać się woda. Ponieważ tablica sterująca znajduje się pod stołem maszyny, istnieje ryzyko uszkodzenia tablicy sterującej.

Ochrona osobista

⚠️ VORSICHT	Podczas pracy z tacą frezującą należy zachować ostrożność i kierować się zdrowym rozsądkiem. Nie używaj tacy do frezowania, jeśli jesteś zmęczony i/lub pod wpływem alkoholu, narkotyków lub leków. Chwila nieuwagi podczas obsługi talerza frezującego może skutkować poważnymi obrażeniami.
WSKAZÓWKA	Wszystkie osoby pracujące z płytą frezującą muszą najpierw posiadać wszystkie istotne informacje Przeczytałem i zrozumiałem w całości instrukcję obsługi. Nieporozumienia mogą prowadzić do kontuzji.
UWAGA Ubierz	się odpowiednio. Nie noś luźnej odzieży ani biżuterii. Trzymaj swoje Włosy, odzież i rękawice z dala od ruchomych części. Luźne i luźne ubrania, biżuteria i długie włosy mogą zostać wciągnięte przez ruchome części.

Używanie i pielęgnacja narzędzi

⚠️ VORSICHT	Nie modyfikuj ani nie używaj narzędzia w niewłaściwy sposób. Wszelkie zmiany lub modyfikacje stanowią niewłaściwe użycie i mogą skutkować poważnymi obrażeniami.
⚠️ VORSICHT	Nie sięgaj do tacy mielącej podczas mielenia. Kontakt z ruchomymi częściami podczas pracy może skutkować gorszą jakością, uszkodzeniem systemu lub

	skutkować obrażeniami.
VORSICHT	Nigdy nie pozostawiaj tacy frezującej bez nadzoru podczas pracy. Korzystanie z tacy frezującej przez osoby, które nie zapoznały się z tymi ostrzeżeniami i instrukcjami, może skutkować uszkodzeniem systemu, uszkodzeniem mienia lub obrażeniami ciała.
UWAGA	Nie używaj tacy do frezowania w celach nielegalnych lub niewłaściwych Obiekty.
WSKAZÓWKA	Należy zachować ostrożność podczas obróbki materiałów dających długi wiór, takich jak: B. Tworzywa termoplastyczne zapewniają, że żadne wióry nie owijają się wokół narzędzia płytki. Owiniecie narzędzia długimi wiórami może spowodować zanieczyszczenie cieczą natryskową.

Dodatkowe informacje dotyczące bezpieczeństwa

VORSICHT	W zależności od obszaru zastosowania maszyny (prywatne lub komercyjne) należy przestrzegać obowiązujących przepisów dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy, zapobiegania wypadkom i ochrony środowiska.
VORSICHT	Skorzystaj z dostarczonych opcji montażu, aby zamocować korytko frezarskie na stole maszyny. Jeśli trzymasz talerz frezujący rękami, jest on niestabilny i może prowadzić do utraty kontroli.

Części i funkcje tacy frezarskiej

Część	420	600	840	Rysunek	1	Część	420	600	840	ilustracja
(1) Wanna frezująca	1				1	(9) Śruby M4 x 40 mm 4			6 8	
(2) Przyłącze węża	1	1	1		1	(10) Śruby M4 x 55 mm 4			2 4	
(3) Gumowy pierścień uszczelniający	1	1	1		1	(11) Nakrętki mocujące profil	4		6 8	
(4) Śruba M4 x 8 mm	2	2	2		2	(12) Nakrętki rowkowe M4	4		2 4	
(5) Zawór odcinający	1	1	1		1	(13) Uchwyt śruby	8	8	12	
(6) Wąż 1 m	1	1	1		1	(14) Podkładka plastikowa M6 14 17 22				
(7) Plastikowe elementy dystansowe	12	12	15			(15) Nakrętka M6 ze stali nierdzewnej	14	17	22	
(8) Specjalne pręty	1	1	1		1	(16) Podpora magnetyczna	3	5	7	

Wstępny montaż tacy frezującej

- Umieść dołączony o-ring w rowku znajdującym się z tyłu złącza węża i

przykręć to za pomocą dwóch śrub M4 x 8 mm z przodu po lewej stronie od zewnątrz do tacy frezarskiej.

Ze względu na powłokę proszkową wkręcanie śrub wymaga większego wysiłku. Dokręć mocno obie śruby.



2. Skręcić plastikowe elementy dystansowe z
Filetujemy w dół na blachę do mielenia
istniejące śruby gwintowane.



3. W przypadku korzystania z tacy frezarskiej ze stołem
maszynowym HPL należy wymienić oryginalną listwę na załączoną listwę
specjalną.



Korzystanie z tacy frezarskiej na maszynie

1. Włóż uchwyty śrub do bocznych
Wgłębienia w przypadku zastosowania blachy T-rowkowej
dodatkowo we wnękach przednich i tylnych.
W tym celu należy użyć gumowego młotka, gdyż nałożona powłoka
proszkowa zapewnia pewne osadzenie uchwytów śrub na krawędzi tacy
frezarskiej.



2. Włóż wymaganą liczbę nakrętek mocujących profil w środkowy rowek profilu Y,
mniej więcej poniżej uchwytów śrub.



3. Połóż tacę frezującą na stole maszyny
pomiędzy nakrętkami mocującymi profil i skręć je ze sobą
z boku śrubami M4 x 40 mm.



4. Jeśli używasz płytki z rowkiem T, skręć ją razem
Taca frezarska dodatkowo z przodu i z tyłu ze śrubami M4 x 55 mm i
nakrętkami rowkowymi M4 w rowkach T.



5. Odetnij kawałek węża o długości ok. 10 cm i podłącz to do złącza węża. The Drugi koniec podłącz do kranu i upewnij się, że jest zamknięty. Teraz weź pozostały kawałek węża i podłącz go do kurka.



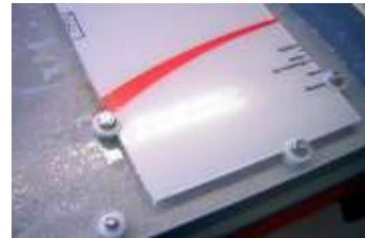
WSKAZÓWKA	Zalecamy napełnianie korytka frezarskiego dopiero po włożeniu i zamocowaniu przedmiotu obrabianego. Należy pamiętać, że nad obrabianym przedmiotem znajduje się ok. 10 mm cieczy.
-----------	---

Wkładanie przedmiotu obrabianego

Umieść obrabiany przedmiot na plastikowych podkładkach dystansowych. Napraw to obrabianego przedmiotu za pomocą podkładek i nakrętek M6.



Aby zamocować mniejsze elementy lub zapewnić dodatkowe podparcie przedmiotu podczas obróbki, należy zastosować wsporniki magnetyczne.



Dane techniczne tacy frezarskiej

Wymiary / Waga:	300 mm x 420 mm x 50 mm (SC 420)
	420 mm x 600 mm x 50 mm (SC 600)
	600 mm x 800 mm x 50 mm (SC 840)
Maksymalny rozmiar obrabianego przedmiotu:	150 mm x 350 mm (SC 420)
	350 mm x 550 mm (SC 600)
	700 mm x 550 mm (SC 840)
Średnica przyłącza węża:	13mm